Intergard® 269

Epoxi

DESCRIEREA PRODUSULUI

Grund epoxidic bicomponent cu uscare rapidă.

Potrivit pentru acoperire după perioade prelungite de intemperii.

UTILIZĂRI PREVĂZUTE

Ca o grund de stocare de explozie adecvate pentru utilizare în condiții scufundate și expuse și supraacoperibile cu o gamă largă de sisteme de înaltă performanță.

Pentru utilizare atât la construcții noi cât și la întreținere.

De asemenea, pentru utilizarea ca strat de legătură pe silicat de zinc pentru a preveni formarea de sare de zinc pe vreme și pinholling de straturi de finisare de înaltă construcție ulterioare.

INFORMAȚII PRACTICE PENTRU INTERGARD 269

Culoare	Roșu (vezi secțiunea Caracteristicile Produsului pentru mai multe detalii)
Grad de luciu	Mat
Solide în volum	47%
Grosime tipică	40 microni (1,6 mil) uscat echivalent cu 85 microni (3,4 mil) umed
Randament teoretic	11.80 m²/L la 40 µm grosime uscată și conținutul declarat de solide în volum. 471 ft²/galon SUA la 1.6 mils grosime uscată și același conținut.
Randament practic	Permiterea factorilor de pierdere corespunzători
Metodă de aplicare	Pulverizare airless, pulverizare cu aer, pensulă, trafalet

Timp de uscare

			Intervalul de acoperire cu Topcoats recomandate	
Temperatură	**Uscat la atingere**	**Uscat în profunzime**	*Minim*	*Maxim*
10°C (50°F)	40 min	16 ore	16 ore	Prelungit[1]
15°C (59°F)	35 min	12 ore	12 ore	Prelungit[1]
25°C (77°F)	30 min	8 ore	8 ore	Prelungit[1]
40°C (104°F)	15 min	1 oră	4 ore	Prelungit[1]

[1] Intervalele maxime de reacoperire sunt mai scurte în cazul straturilor de finisare polisiloxanice. Consultați International Protective Coatings pentru detalii.

DATE DE REGLEMENTARE

Punct de inflamabilitate (tipic) Partea A 26°C (79°F); partea B 25°C (77°F); mixt 26°C (79°F)

Densitate	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
COV	3,75 lb/gal (450 g/lt)	Metoda EPA 24
	293 g/kg	Directiva UE privind emisiile de solvenți (Directiva 1999/13/CE a Consiliului)

Vezi secțiunea Caracteristicile Produsului pentru detalii suplimentare

Intergard® 269

Epoxi

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR

Toate suprafețele care trebuie acoperite trebuie să fie curate, uscate și fără contaminare. Înainte de aplicarea vopselei, toate suprafețele trebuie evaluate și tratate în conformitate cu ISO 8504:2000.

Îndepărtați uleiul sau grăsimea prin curățare cu solvent, conform SSPC-SP1.

Curățare prin sablare abrazivă

Pentru utilizare în imersie, aplicați Intergard 269 pe suprafețe sablate la Sa2½ (ISO 8501-1:2007) sau SSPC-SP10. Pentru expunere atmosferică, produsul Intergard 269 poate fi aplicat pe suprafețe pregătite cel puțin la Sa2½ (ISO 8501-1:2007) sau SSPC-SP6.

Defectele de suprafață constatate prin procesul de curățare prin explozie ar trebui să fie măcinate, umplute sau tratate în mod corespunzător.

Hidrosablare la presiune ultraînaltă (numai pentru utilizare fără imersie)

Poate fi aplicat pe suprafețele preparate pe Sa2 (ISO 8501-1:2007) sau SPC- SP6 care au ruginit la cel mai rău grad HB2M (se referă la standardele de hidroblastare International). Informații suplimentare sunt disponibile de la International Acoperiri de protecție.

Aplicații ca strat de legătură (vezi caracteristicile produsului)

La grundurile cu zinc, îndepărtați după caz stropii de sudură, neteziți cordoanele și muchiile ascuțite și sablați sudurile și grundul deteriorat la Sa2½ (ISO 8501-1:2007) sau SSPC-SP6. Grundul de atelier sau alt grund trebuie să fie uscat și lipsit de contaminanți (ulei, grăsimi, săruri etc.). Aplicați Intergard 269 în intervalele de reacoperire specificate pentru grund, conform fișei tehnice aplicabile.

Înainte de reacoperire, asigurați-vă că grundul cu zinc este complet întărit, curat, uscat și lipsit de săruri de zinc.

CEREREA

Amestecare

Materialul este furnizat în două recipiente ca unitate. Amestecați întotdeauna o unitate completă în proporțiile furnizate. Odată ce unitatea a fost amestecată, aceasta trebuie utilizată în cadrul duratei de viață a vasului de lucru specificate.

(1) Agitați baza (partea A) cu un agitator de putere.

(2) Combină întregul conținut al agentului de vindecare (partea B) cu baza (partea A) și amestecă bine cu agitatorul de putere.

Raport de amestecare

4 părți (s) : 1 parte (s) în volume

Durată de utilizare

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
17 ore	12 ore	8 ore	3 ore

Pulverizare airless

Recomandat

Intervalul diametrului duzei: 0.38-0.53 mm (15-21 mils). Presiunea lichidului la duza de pulverizare: minimum 141 kg/cm² (2005 psi).

Pulverizare cu aer (rezervor sub presiune)

Recomandat

Armă DeVilbiss MBC sau JGA
Capac de aer 704 sau 765 Tip de lichid E

Pensulă

Potrivit - numai zone mici

În mod tipic 25-30 microni (1,0-1.2 mils) pot fi atinse

Trafalet

Potrivit - numai zone mici

În mod tipic 25-30 microni (1,0-1.2 mils) pot fi atinse

Diluant

International GTA220 (sau International GTA415)

A nu se subția mai mult decât este permis de legislația locală de mediu

Agent de curățare

International GTA822 sau International GTA415

Întreruperi ale lucrului

Nu permiteți ca materialul să rămână în furtunuri, arme sau echipamente de pulverizare. Curățați toate echipamentele cu International GTA822. Odată ce unitățile de vopsea au fost amestecate, acestea nu trebuie resigilate și se recomandă ca, după opriri prelungite, lucrările să fie reluate cu unități proaspăt amestecate.

Curățare

Curățați toate echipamentele imediat după utilizare cu International GTA822. Este o bună practică de lucru pentru a spăla periodic echipamente de pulverizare în timpul zilei lucrătoare. Frecvența de curățare va depinde de cantitatea pulverizată, temperatura și timpul scurs, inclusiv orice întârzieri.

Toate surplusurile de materiale și containerele goale trebuie eliminate în conformitate cu reglementările/legislația regională corespunzătoare.

CARACTERISTICILE PRODUSULUI

Utilizare ca grund de protecție temporară

Intergard 269 este adecvat pentru utilizarea ca grund de prindere pentru oțel destinat expunerii atât în condiții de expunere cufundate cât și atmosferice. Aplicați Intergard 269 la grosimea recomandată ca supra-aplicare va avea ca rezultat o suprafață lucioasă, care poate să nu fie adecvată pentru acoperire după îmbătrânire.

La acoperirea oțelului la temperaturi ambiante ridicate, poate fi necesară diluarea cu diluanți International pentru a preveni depunerea uscată la pulverizare și a controla grosimea peliculei.

Acest produs nu se va întări în mod adecvat sub 5°C (41°F). Pentru temperaturile de vindecare ambientală maxime de performanță ar trebui să fie peste 10°C (50°F).

Intergard 269 este, de asemenea, potrivit pentru aplicarea pentru otel inoxidabil degresat si abraziv si otel galvanizat. Abraziunea poate fi realizata prin sablare usoara cu ajutorul unui abraziv neferos sau prin discheta carborondum pe suprafete mici.

Utilizare ca strat de legătură

Pentru a asigura o bună penetrare a acoperirilor cu silicat de zinc Intergard 269 trebuie subțiată cu 15-25% cu diluanți internaționali. Intergard 269 ar trebui să fie permis să se vindece înainte de a acoperi cu construcții mari, altfel eficacitatea în prevenirea pinholingului este redusă.

Grosimea excesivă a peliculei poate cauza fisurarea acesteia la reacoperirea cu sisteme în strat gros.

Pentru aplicarea la temperaturi sub 10°C (50°F) sunt disponibile straturi alternative de cravată.

Atunci când sunt utilizate într-un mediu marin, schemele și intervalele de acoperire utilizate pot fi diferite.

Intergard 269 este disponibil la nivel global în roșu; la cerere pot fi disponibile nuante alternative. Consultați Coatings de protecție internațională pentru detalii suplimentare.

Notă: Valorile COV citate se bazează pe o posibilitate maximă pentru produs, ținând seama de variațiile cauzate de diferențele de culoare și de toleranțele normale de fabricație.

Aditivii reactivi cu greutate moleculară redusă, care vor face parte din film în condiții normale de vindecare a mediului înconjurător, vor afecta și valorile COV determinate prin metoda EPA 24.

COMPATIBILITATEA SISTEMELOR

Intergard 269 este adecvat pentru a fi utilizat pe următoarele grunduri:

Interzinc 22
Interzinc 52

Pentru Intergard 269 se recomandă următoarele straturi de finisare/intermediate:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfină 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Pentru detalii privind alte sisteme, consultați Coperțile Internaționale de Protecție.

Intergard® 269

Epoxi

INFORMAȚII SUPLIMENTARE

Informații suplimentare privind standardele, termenii și abrevierile industriale utilizate în această fișă de date pot fi găsite în următoarele documente disponibile la adresa www.internațional-pc.com:

- Definiții și abrevieri
- Pregătirea suprafeței
- Aplicație pentru vopsea
- Acoperire teoretică și practică

La cerere, sunt disponibile copii individuale ale acestor secțiuni de informare.

SIGURANȚĂ PRECAUȚII

Acest produs este destinat utilizării numai de aplicatori profesioniști în situații industriale în conformitate cu recomandările prezentate pe această foaie, fișă cu date de securitate și recipientul (rezervele) și nu trebuie utilizat fără a se face referire la fișă cu date de securitate (MSDS) pe care coperțile de protecție internaționale le-au furnizat clienților săi.

Toate activitățile care implică aplicarea și utilizarea acestui produs ar trebui efectuate în conformitate cu toate standardele și reglementările naționale, sanitare, de siguranță și de mediu relevante.

Sudarea sau tăierea cu flacără a metalului acoperit cu acest produs generează praf și fum. Folosiți echipament individual de protecție adecvat și ventilație locală prin aspirație.

Dacă aveți îndoieli cu privire la adecvarea utilizării acestui produs, consultați Coperțile Internaționale de Protecție pentru recomandări suplimentare.

DIMENSIUNEA AMBALAJULUI

Dimensiunea ambalajului	Componenta A		Componenta B	
	Vol.	Ambalaj	Vol.	Ambalaj
20 litre	16 litre	20 litre	4 litre	5 litre
5 US Gal	4 US Gal	5 US Gal	1 US gal	1 US gal

Pentru disponibilitatea altor mărimi de ambalaj, contactați International Protective Coatings.

MĂSURĂTOARE (TIPICALĂ)

Dimensiunea ambalajului	Componenta A	Componenta B
20 litre	28.9 kg	4.1 kg
5 US Gal	59.7 lb	8.4 lb

DEPOZITARE

Termen de valabilitate: Minimum 12 luni la 25°C (77°F). După acest termen, produsul trebuie verificat din nou. Depozitați la loc uscat și umbrit, departe de sursele de căldură și de aprindere.

Notă importantă

Informațiile din această fișă de date nu sunt destinate a fi exhaustive; orice persoană care utilizează produsul în alt scop decât cel recomandat în mod specific în această fișă de date, fără a obține mai întâi confirmarea scrisă de la noi cu privire la adecvarea produsului în scopul prevăzut. Prin urmare, cu excepția cazului în care suntem de acord în mod expres să facem acest lucru, nu acceptăm nicio răspundere pentru performanța produsului sau (sub rezerva celei mai mari cantități permise de lege) orice pierdere sau deteriorare care rezultă din utilizarea produsului sau din mulți factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare, cu excepția cazului în care suntem de acord în scris să facem acest lucru, nu acceptăm în niciun fel răspunderea în ceea ce privește performanța produsului sau (sub rezerva oricărei garanții implicite a comercialității sau a aptitudinii pentru un anumit scop. Toate produsele furnizate și sfaturile tehnice oferite sunt supuse condițiilor noastre locale. Ar trebui să solicitați o copie a acestui document, expres sau implicit, prin funcționarea legii sau în alt mod, inclusiv, fără limitare, a acestei fișei de date cu caracter confidențialitate.

Această fișă tehnică de date este disponibilă pe site-ul nostru la adresa www.international-marine.com sau www.international-pc.com, și ar trebui să fie la fel ca și acest document. În cazul în care există discrepanțe între acest document și versiunea fișei tehnice de date care apare pe site-ul web, atunci versiunea de pe site-ul va avea prioritate.

Data emiterii: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toate mărcile comerciale menționate în această publicație sunt deținute de grupul de societăți AkzoNobel sau licențiate.

www.international-pc.com